

## Technische Daten

Produkt: TRIVAC D 65 B - ATEX - 3(i)/3(o) G

Katalog-Nr.: 140190

|                                       |                                    |                               |
|---------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| Anschlussflansch Saugseite:           | DN 40 ISO-KF                       |                               |
| Anschlussflansch Druckseite:          | DN 40 ISO-KF                       |                               |
| Nennsaugvermögen bei 50 Hz:           | 75,0 m <sup>3</sup> /h             | 44,0 cfm                      |
| Saugvermögen bei 50 Hz:               | 65,0 m <sup>3</sup> /h             | 38,0 cfm                      |
| Endpartialdruck ohne Gasballast:      | 1,0 x 10 <sup>-4</sup> mbar        | 7,5 x 10 <sup>-5</sup> Torr   |
| Endtotaldruck ohne Gasballast:        | < 2,0 x 10 <sup>-3</sup> mbar      | < 1,5 x 10 <sup>-3</sup> Torr |
| Endtotaldruck mit Gasballast:         | < 5,0 x 10 <sup>-3</sup> mbar      | < 3,8 x 10 <sup>-3</sup> Torr |
| Wasserdampfverträglichkeit bei 50 Hz: | 40,0 mbar                          | 30,0 Torr                     |
| Wasserdampfkapazität bei 50 Hz:       | 1.925 g/h                          |                               |
| Betriebsmittel:                       | LEYBONOL LVO 100                   |                               |
| Betriebsmittelmenge                   |                                    |                               |
| min.:                                 | 2,0 l                              | 2,1 qt                        |
| max.:                                 | 3,3 l                              | 3,5 qt                        |
| Schallpegel nach DIN 45 635           |                                    |                               |
| ohne Gasballast:                      | 57 db(A)                           |                               |
| mit Gasballast:                       | 59 db(A)                           |                               |
| Netzanschluss:                        | 3-ph, 230/400 V, 50 Hz, Ex e II T3 |                               |
| Motorleistung:                        | 2,5 kW                             | 3,4 HP                        |
| Motordrehzahl bei 50 Hz:              | 1.420 min <sup>-1</sup>            | 1.420 rpm                     |
| Motorschutzart:                       | IP 54                              |                               |
| Zulässige Umgebungstemperatur:        | +12 bis +40°C                      | +54 bis +104°F                |
| Abmessungen:                          | siehe Maßblatt                     |                               |
| Gewicht:                              | ≈ 83 kg                            | ≈ 183 lbs                     |

Technische Änderungen vorbehalten